

**OPIS PROIZVODA**

PLASTIVO 250 je vodootporni premaz, dvokomponentni modifikovani polimer visoke elastičnosti i svestranosti upotrebe za hidroizolaciju površina podvrgnutih pozitivnom i negativnom hidrostatičkom potisku.

**GDE SE KORISTI**

Hidroizolacija pod pozitivnim i negativnim hidrostatičkim potiskom betonskih konstrukcija, betonskih blokova ili mešovitih zidova prethodno regulisanih odgovarajućim malterima VOLTECO, izloženim umerenim sleganjima i/ili pokretima.

Posebno pogodan za:

- Zidovi i ploče temelja i armirano-betonski podovi garaža, podruma, podzemnih prostorija uopšte
- Tanke betonske ploče i proizvodi izloženi kontaktu sa vodom
- Podloge uopšte, čak i olakšane ekspanzijom glinom
- Rezervoari, kanali, bazeni i strukture namenjene za sadržavanje vode, uključujući vodu za piće

PREDNOSTI

- Velika fleksibilnost i sposobnost premošćavanja pukotina
- Pogodan za kontakt sa vodom za piće
- Pogodan za kontakt sa vodom iz prečišćavača i civilnim otpadnim vodama
- Štiti betonske površine od CO₂ (Karbonizacije)
- Odlična radna i brza primena
- Ciklus hidroizolacije se može završiti u roku od jednog dana
- Dobra propusnost na vodenu paru
- Prianja na različite vrste podloga (beton, terakota, cigla, gipsane ploče, plastika, metal, keramika, polistiren, drvo, ostalo)
- Smanjen uticaj na životnu sredinu zahvaljujući upotrebi sirovina s karbonskim otiskom i koje dolaze iz procesa reciklaže
- Smanjene emisije isparljivih organskih komponenata (VOC)
- Proizvod doprinosi dostizanju bodova za LEED sertifikat
- Otporan na U.V.

PRIPREMA I PRIMENA

Podaci o pripremi i primeni se odnose na normalne uslove okoline (temperatura +20 °C; relativna vlaga 60%).

Priprema površina

Proveriti pogodnost konstrukcije za hidrostatička opterećenja; u slučaju zadržavanja vode, izvršite test predopterećenja.

Uklonite svu prljavštinu, ulje, boje i, uopšte, sav materijal ili naslage koji mogu ugroziti lepljenje proizvoda PLASTIVO pranjem vodom pod pritiskom, peskarenjem ili lakim udaranjem čekićem.

Podloga koju treba tretirati mora biti čvrsta i savršeno čista od cementnog mleka.

Oporavite podlogu odgovarajućim malterom VOLTECO u slučaju vrlo nepravilnih površina, segregacije



betona ili mešovito zidanih građevina.

U slučaju starih ili prašnjavih površina, podloga delimično natopljenih vodom, nanosite osnovni premaz PROFIX 30 ili PROFIX 60 ili PROFIX 80 valjkom, četkom ili prskanjem (pogledajte odgovarajuće tehničke listove).

Priprema elemenata diskontinuiteta na ojačanim betonskim strukturama (pozitivan hidrostatički pritisak)

- **LIVENJA** Povežite postupkom livenja ploču i vertikalni zid tako što ćete napraviti ljusku od 3x3 cm sa SPIDY 15 brzim malterom (pogledajte odgovarajući tehnički list) i, u nedostatku WT zaptivke, nadgledajte sve horizontalne i vertikalne odlivke proizvodom BI FLEX System (pogledajte odgovarajući tehnički list) čak i tamo gde je ljuska prisutna
- **ODSTOJNICI** Uklonite odstojnike sa obe strane zida i nanosite brzovezujućim malterom SPIDY 15
- **PROLAZNI ELEMENTI** Zaptijte sve prolazne elemente (cevi, tačke za osvetljenje itd.) gitom AKTI-VO 201 (pogledajte odgovarajući tehnički list)
- **SPOJNICE** i **PUKOTINE** Povezuju sve strukturne spojnice i vidljive pukotine proizvodom BI FLEX System

Priprema elemenata diskontinuiteta na ojačanim betonskim strukturama (negativan hidrostatički pritisak i za sve slučajeve struktura za sadržavanje vode)

- **PRODORI VODE** Zaptivati sve prodore vode brzim malterom TAP 3/I-PLUG (pogledajte odgovarajući tehnički list)
- **LIVENJA** Pratite sva livenja proizvodom BI FLEX System
- **SPOJNICE** i **PUKOTINE** Zaptijte sve strukturne spojnice i pukotine proizvodom BI FLEX System
- **PROLAZNI ELEMENTI** Zaptijte sve prolazne elemente, uključujući odstojnike, cevi i svetlosne tačke za osvetljenje kitom AKTI-VO 201 putem

Priprema smeše

Protresite tečnu komponentu u svojoj posudi, a zatim je sipajte u kantu.

Postepeno dodajte komponentu u prahu uz mešanje.

Mešanje se mora obavljati oko 3 ÷ 5 minuta pomoću bušilice mutilice pri maloj brzini.

Smeša mora biti homogena i bez grudica.

Nanošenje

Ako osnovni premaz PROFIX nije nanet, podloge navlažite izbegavajući stagnaciju vode.

PLASTIVO 250 se mora naneti u dva sloja VALJKOM VOLTECO, četkom, gladilicom ili špatulom.

Nanosite prvi sloj proizvoda PLASTIVO 250 na debljinu od oko 1 mm (prosečna potrošnja od 1,8÷2 kg/m²), vodeći računa da se proizvodu omogući dobar prodor u podlogu, radi ravnomernog pokrivanja površine.

Ako valjak/četka ima tendenciju da povlači proizvod, dodatno navlažite podlogu.

Drugi sloj se mora naneti nakon najmanje 6 sati u debljini od oko 1 mm (prosečna potrošnja od 1,7÷2 kg/m²).

Međutim, preporučuje se nanošenje drugog sloja samo kada je prethodni suv i dobro očvrstnuo.

Za primene gde je potrebna/predviđena debljina veća od standardnih 2 mm, nastavite poštujući prosečnu debljinu po sloju od približno 1 mm sa istim metodama polaganja i uputstvima kao i za prethodne slojeve.

Nanošenje prskanjem

Proizvod se može primeniti i pneumatskom pumpom ili mašinom za malterisanje sa nastavkom za zaglađivanje, i pritom paziti da se dok je sveže, izvrši određeni pritisak špatulom, dok se ne dobije kompaktna površina (za više informacija obratite se Tehničkoj službi Volteco).

Armaturna mreža FLEXONET ili XNET

Da bi se poboljšalo elastično ponašanje, u slučaju nanošenja u pozitivnom potisku (npr. pukotine sa dinamičkim ponašanjem u nadzemnim bazenima i u konstrukcijama potencijalno podložnim pucanju), poželjno je umetnuti FLEXONET ili XNET (pogledajte odgovarajuće tehničke listove) mrežu "sveže na sveže" na prvi sloj, sabijajući je metalnom špatulom do potpunog utapanja iste.

Preklapanje ivica susednih listova mora biti 10 cm.

Na tačkama povezivanja između horizontalnih i vertikalnih površina i u svakom slučaju na mestu proizvoda BI FLEX System prisutnog u spojevima i spojevima za livenje, prekinite mrežu preklapanjem sa ivicom trake.

Sušenje

U slučaju hidroizolacije temeljnih zidova, ostavite da očvrstne najmanje 24 sata nakon nanošenja pre



zatrpavanja.

U slučaju pokrivanja hidroizolacije bilo kojom vrstom zaštitnog sloja ili završne obrade (keramički premaz, zaštitna košuljica, gips, cementno zaglađivanje, drenaža od plastike, itd.), dozvolite da očvrsne najmanje 3 dana nakon završetka nanošenja.

U slučaju hidroizolacije struktura namenjenih za sadržavanje vode, ostavite da očvrsne najmanje 7 dana od završetka nanošenja.

Ako je upotreba u kontaktu sa vodom za piće, operite površine tekućom vodom pre konačnog punjenja.

U slučaju niske temperature, visoke vlažnosti ili prevremenog kontakta sa vodom, vreme očvršćavanja se može produžiti.

Završna

Proizvod se, u zavisnosti od predviđene upotrebe, može dovršiti farbanjem proizvodom CRYSTAL POOL ili sa BI MORTAR RASO SEAL cementnim premazom (pogledajte metode i stratigrafije u relevantnim tehničkim listovima) ili keramikom.

Keramika mora biti položena sa širokim fugama tipa C2 (poželjno sa klasom deformabilnosti S1 i S2).

Naknadno injektiranje mora se izvršiti zaptivnim malterom klase CG2.

U unutrašnjosti preporučujemo pokrivanje zidova makroporoznim sistemom CALIBRO kao slojem protiv kondenzacije.

Takođe je moguće izvesti završnu obradu proizvodom X-LIME (vidi odgovarajući tehnički list).



Reference dostupne na www.volteco.com

POTROŠNJA I PRINOS

3,5÷4 kg/m² zavisno od hrapavosti podloge.

PAKOVANJE I SKLADIŠTENJE

PLASTIVO 250 se isporučuje u pakovanjima od 20,6 kg (14 kg praha + 6,6 kg tečnosti).

Proizvod se mora čuvati u suvom okruženju, izbegavajući izlaganje mrazu i toploti (maksimalna temperatura 40°C) i direktno izlaganje suncu pre nanošenja.

UPOZORENJA - VAŽNE NAPOMENE

Proizvod nije parna barijera.

Ne nanosite PLASTIVO 250 na podloge prožete vodom, već ih prethodno zaptijte hidrauličnim malterom TAP 3/I-PLUG.

Nemojte dodavati vodu proizvodu ili menjati odnos mešanja.

Ne nanosite proizvod na temperaturama iznad +30°C ili ispod +5°C, ili u svakom slučaju kada se očekuje da će pasti ispod ove granice u roku od 24 sata.

Ako je prošlo više od 28 dana od nanošenja drugog sloja, potrebno je naneti dodatni sloj materijala kako bi se garantovalo bolje prijanjanje sledećeg premaza.

U zatvorenim i slabo provetrenim sredinama preporučujemo upotrebu prinudne ventilacije tokom postavljanja i u narednoj fazi sazrevanja proizvoda.

U prostorijama sa lošom ventilacijom ili sa visokim procentom vlažnosti može doći do značajne kondenzacije.

U slučaju hidroizolacije zidova naslonjenih na zemlju, preporučuje se zaštita proizvoda PLASTIVO 250 polaganjem netkanog materijala težine od najmanje 300 g/m² pre zatrpavanja.

Ne koristite PLASTIVO 250 u debljinama većim od 1,5 mm za jedan sloj.

Zaštite sveži proizvod od kiše.

Završna obrada bojama na bazi rastvarača može oštetiti PLASTIVO 250, proverite kompatibilnost preliminarnim testovima.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE



Specifikacije	Vrednosti			
Izgled	sivi prah - beli lateks			
Vreme obradivosti na +20 °C	20'			
Radna temperatura	od - 5 °C do + 50 °C			
Maksimalna veličina agregata	0,7 mm			
Specifična težina	> 1,6 kg/l			
Odnos mešanja tečnosti/praha	47/100			
Karakteristika	Metoda ispitivanja	Potrebne performanse UNI EN 1504-2	Izjavljene performanse (*)	Sertifikovane performanse (**)
Prionjivost na podlogu	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	1,08 MPa
Otpornost na ubrzano starenje	UNI EN 1062-11	Nema bubrenja	-	Zahtev je zadovoljen
Kapilarna apsorpcija	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	≤ 0,05 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	0,01 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}
Propusnost na vodenu paru (ekvivalentna debljina Sd)	UNI EN 7783-2	Klasa 2 5 m < Sd ≤ 50 m	-	Sd 14,76 m
Propusnost na CO ₂ (ekvivalentna debljina Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	-	Sd 113 m
Sposobnost Premošćavanja Pukotina	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A4 1,6 mm
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (proizvod + Flexonet mreža)	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A5 3,6 mm
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (proizvod + Xnet mreža)	UNI EN 1062-7 (statička metoda)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Klasa A5 2,8 mm
Termička kompatibilnost 1. deo (prijanjanje nakon 50 ciklusa smrzavanja i odmrzavanja)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa	-	1,12 MPa
Otpornost na agresivne hemikalije	UNI EN 13529	-	-	Smanjenje tvrdoće (po Šoru A): <2%
Reakcija na vatru	UNI EN 13501-1	Klasifikacija	-	F-klasa
Karakteristika	Metoda ispitivanja	Potrebne performanse	Izjavljene performanse (*)	
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1 mm	
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (-5 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1 mm	
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (+23 °C) (proizvod + Flexonet mreža)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm	
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (-5 °C) (proizvod + Flexonet mreža)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm	
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (+23 °C) (proizvod + Xnet mreža)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm	
Sposobnost Premošćavanja Pukotina (-5 °C) (proizvod + Xnet mreža)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm	
Početna prionjivost	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm ²	1 N/mm ²	
Prionjivost nakon uranjanja u vodu	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Prionjivost nakon dejstva toplotom	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Prionjivost nakon ciklusa smrzavanja i odmrzavanja	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Prionjivost nakon kontakta sa hlorisanom vodom	UNI EN 14891 Met. A.6.7	> 0,5 N/mm ²	0,8 N/mm ²	
Prionjivost nakon uranjanja u alkalnu vodu	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm ²	0,7 N/mm ²	
Vodonepropusnost	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa	



Karakteristika	Metoda ispitivanja	Potrebne performanse	Izjavljene performanse (*)
Karakteristika	Telo za Sertifikaciju	Metoda ispitivanja	Sertifikovane performanse (**)
Nepropusnost pri negativnom potisku (betonska podloga Voda/Cement: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	5 Bar: nijedan prolazak

Sadržaj VOC Eurofins 392-2015-00130901 Direktiva 42/2004/EC ISO 11890-2 1,5 g/l
ASTM D 6886-12

Karakteristika	Sertifikacija
Pogodnost za kontakt sa vodom za piće DM 174 od 6.4.2004.: globalna migracija	ELLETIPI Srl Report n° 28754/15
Pogodnost za upotrebu sa vodom u prečišćivačima komunalnih otpadnih voda	ELLETIPI Srl Report n° 14420/15
Pogodnost za hidroizolaciju rezervoara i rezervi vode	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 240368080000031 (30/06/2029)

Navedeni se podaci postižu u laboratoriji na + 20 °C i 60% R.V.

* Vrednosti praga performansi garantuje kompanija VOLTECO

** Obezbeđivanje vrednosti koje su overile akreditovane treće strane

BEZBEDNOST

Pogledajte odgovarajući bezbednosni list.

CE	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)	CE	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
<p>10 DOP 0003 EN 1504-2:2005 1370-CPR-1299 PLASTIVO 250</p> <p>Sistemi za zaštitu površine betona Premaz protiv rizika od prodiranja (PI), za kontrolu vlage (MC) i poboljšanje otpornosti (IR)</p>		<p>15 DOP 0023 EN 14891:2012 PLASTIVO 250</p> <p>Dvokomponentni tečni hidroizolacioni proizvod modifikovan polimerom (CM 01P) za spoljašnju upotrebu i u bazenima pod keramičkim pločicama (lepljen lepkom klase C2 u skladu sa EN 12004)</p>	
<p>Reakcija na vatru: Klasa F Propusnost na vodenu paru: Klasa II Propusnost na CO₂: Sd ≥ 50 m Kapilarna apsorpcija i vodopropusnost: < 0,1 kg*m⁻²*h^{0,5} Prianjanje: ≥ 0,8 N/mm² Prianjanje posle toplotne kompatibilnosti: - 1.deo: Ciklusi smrzavanja i odmrzavanja: ≥ 0,8 N/mm² Otpornost na pucanje (metoda A): Klasa A4 Ponašanje nakon izlaganja dejstvu veštačkih atmosferskih agenasa: Test je položen Toplotno starenje 7 dana na 70°C: NPD Linearno skupljanje: NPD Koeфицијent toplotnog širenja NPD Prianjanje pomoću testa kosog sečenja: NPD Otpornost na klizanje: NPD Antistatičko ponašanje: NPD Prionjivost na vlažni beton: NPD Opasne materije: Pogledajte bezbednosni list</p>		<p>Prionjivost pri početnom povlačenju: ≥ 0,5 N/mm² Prionjivost povlačenjem nakon uranjanja u vodu: ≥ 0,5 N/mm² Prionjivost povlačenjem nakon termičkog starenja: ≥ 0,5 N/mm² Prionjivost povlačenjem nakon ciklusa smrzavanja-odmrzavanja: ≥ 0,5 N/mm² Prionjivost povlačenjem nakon uranjanja u kreću vodu: ≥ 0,5 N/mm² Prionjivost povlačenjem nakon uranjanja u hlorisanu vodu: ≥ 0,5 N/mm² Vodonepropusnost: Nema prodora i povećanja težine ≤ 20 g Kapacitet premoščivanja pukotina u standardnim uslovima (23°C): ≥ 0,75 mm Kapacitet premoščivanja pukotina na niskim temperaturama (-5°C): ≥ 0,75 mm Opasne materije: Pogledajte bezbednosni list</p>	

AUTORSKA PRAVA

© Autorska prava Volteco S.p.A. - Sva su prava zadržana.

Informacije, slike i tekstovi sadržani u ovom dokumentu isključivo su vlasništvo kompanije Volteco S.p.A.

Mogu se promeniti u bilo kom trenutku bez najave.

Najnovije verzije ovog i drugih dokumenata (specifikacije, brošure, ostalo) su dostupne na stranici www.volteco.com.

U slučaju prevoda, tekst može sadržavati tehničke i jezičke nedostatke.

PРАВNA OBAVEŠTENJA

Napomena kupcu/instalateru:

Ovaj dokument koji je stavila na raspolaganje kompanija Volteco S.p.A. je samo podrška i pruža indicaciju za kupca/osoblje zaduženo za postavljanje.

Ne uzima u obzir neophodnu detaljnu analizu pojedinačnog operativnog konteksta, u odnosu na šta kompanija Volteco S.p.A. u svakom slučaju ostaje strana.

Ne menja i ne proširuje obaveze proizvođača Volteco S.p.A.

Podložno je varijacijama prema kojima se osoblje zaduženo za postavljanje mora ažurirati pre svakog pojedinačnog nanošenja tako što će konsultovati stranicu www.volteco.com.

Gorenavedena pojašnjenja se odnose na tehničke/komercijalne informacije pre i posle prodaje prodajne mreže.